



## DIMENSIONNEMENT SOLAIRE

---

**Orientation**

---

**Inclinaison du toit**

---

**Heures  
d'ensoleillement**

---

## CONSOMMATION<sup>2</sup>

---

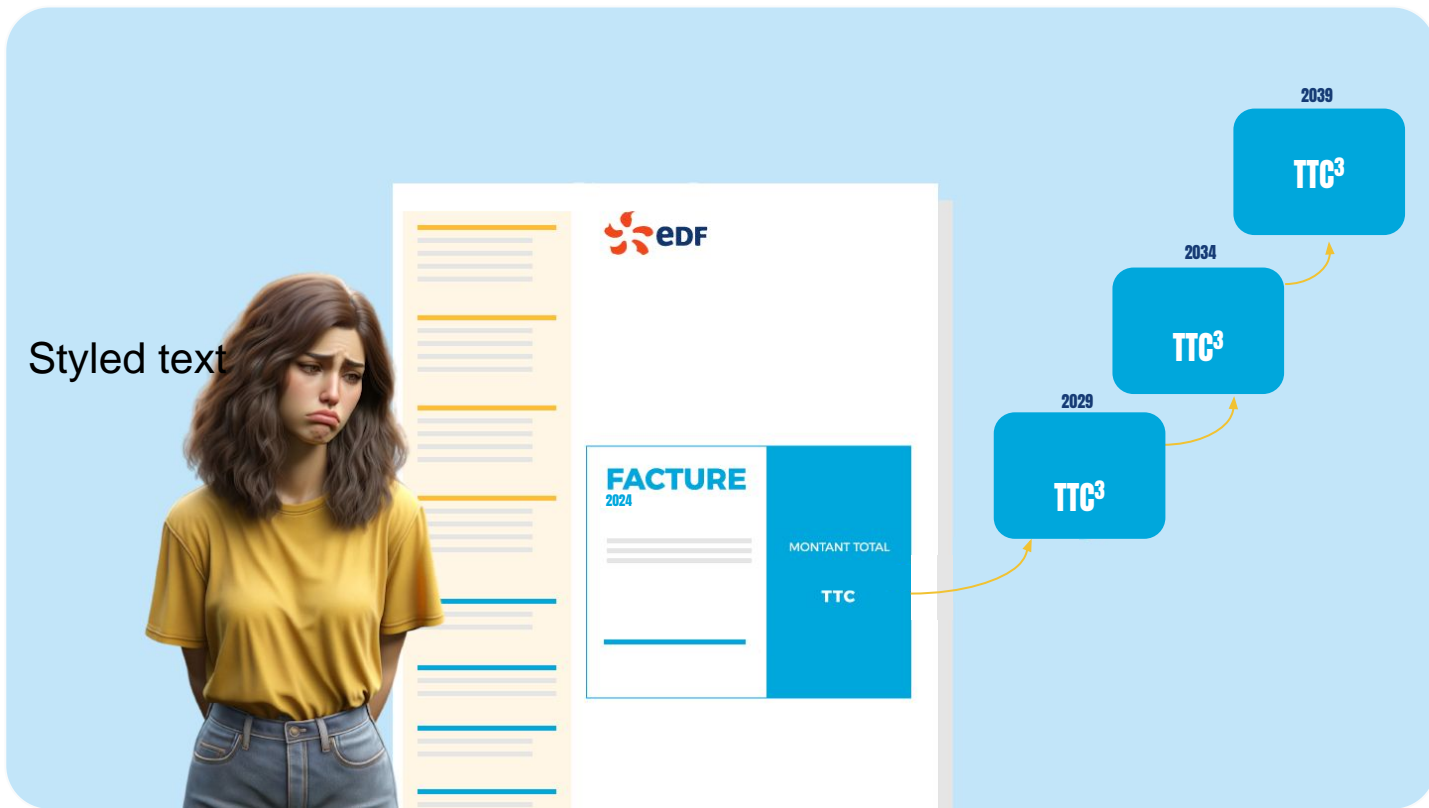
**Factures électriques**

---

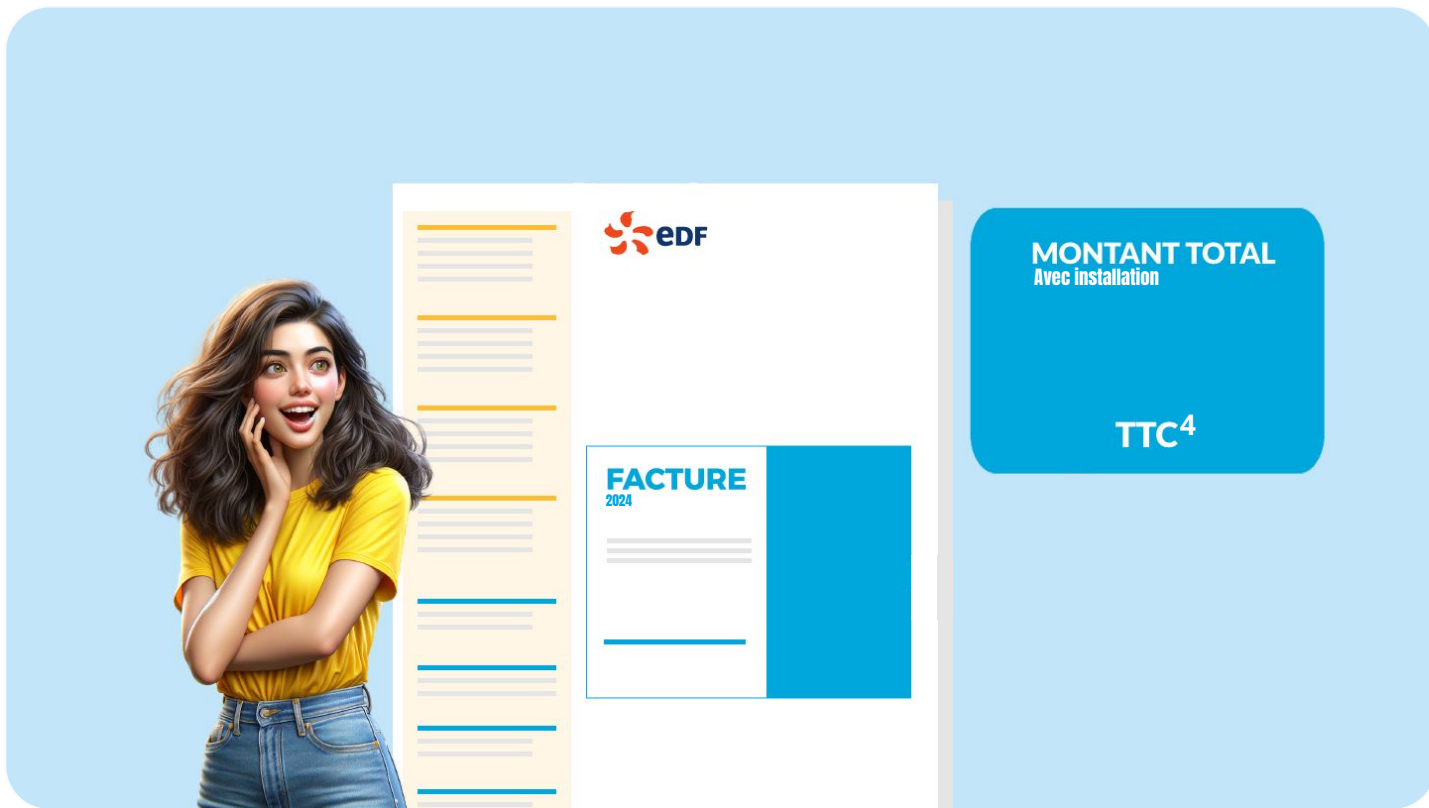
**Dépenses électriques**

---

# ÉVOLUTION DE VOTRE FACTURE SANS INSTALLATION SUR 15 ANS



# ÉVOLUTION DE VOTRE FACTURE AVEC INSTALLATION



# Comment arriver à ce résultat ?

Abonnement annuel	
Facture annuelle	
Consommation annuelle	

Production annuelle des panneaux photovoltaïques	
--	--

Part d'autoconsommation annuelle	
Part d'autoconsommation annuelle restituée par le système <sup>5</sup>	
Consommation annuelle reste à charge (hors abonnement) <sup>6</sup>	

Autres économies (Batterie ou EDF)	
------------------------------------	--

5 : Estimation tarifaire prévisionnelle obtenue selon le prix du kwh le jour de l'étude et selon une part d'autoconsommation de 70% de la production photovoltaïque annuelle.

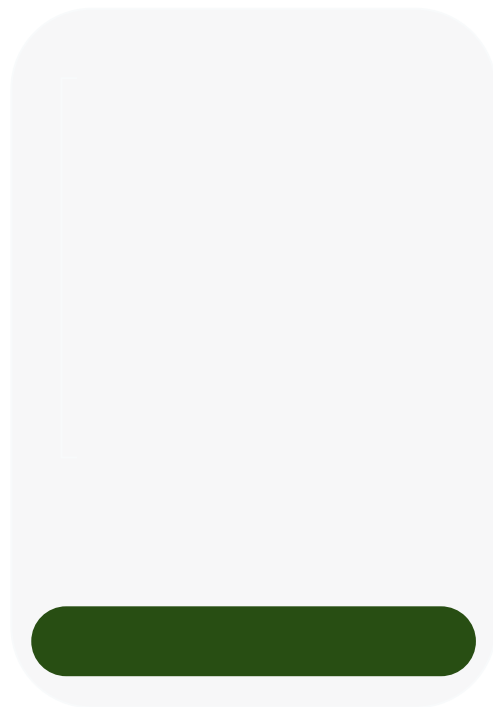
6 : Estimation prévisionnelle : calcul obtenu selon la consommation électrique annuelle communiquée par le client et prix du kwh le jour de l'étude

## Simulation de votre facture sur 20 ans<sup>10</sup>

[illegible]

[Downloaded from https://academic.oup.com/ajph/article-abstract/108/10/e20/190122](#)

# VOS PANNEAUX PHOTOVOLTAÏQUES



---

**Puissance**

---

**Nombre  
panneaux**

---

**Puissance /  
Unité**

---

**Garantie  
produit**

---

Installation par nos  
professionnels RGE

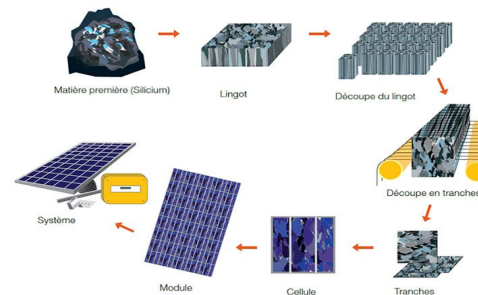


# Le photovoltaïque

## Avantages :

- Énergie propre
- Aucun bruit
- Aucune partie mécanique
- Aucune production de polluant
- Aucun entretien
- Recyclable

## Fabrication :



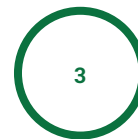
### Production

Les panneaux solaires photovoltaïques sont produits à partir de silicium



### Utilisation

Ils sont installés pour produire de l'électricité "verte" plus de 30 ans



### Collecte

En fin de vie, les panneaux sont désinstallés et collectés pour le recyclage



### Recyclage

Les panneaux sont recyclés et un nouveau cycle de production a lieu

# VOTRE PRIME À L' AUTOCONSOMMATION<sup>8</sup>



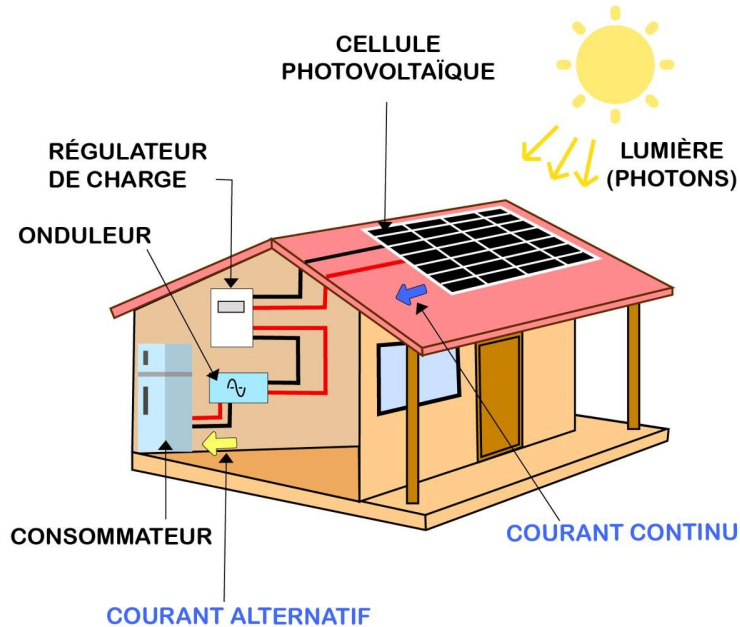
8 : Prime versée par EDF Obligation d'achat - CH2E n'a aucun accord commercial ni administratif avec EDF Obligation d'achat. CH2E n'a aucun pouvoir décisionnaire sur les délais d'obtention de la prime à l'autoconsommation versée par EDF Obligation d'achat.



# Fonctionnement du photovoltaïque

1. Les cellules photovoltaïques absorbent la lumière du soleil afin de générer un courant continu.

2. Les micro-onduleurs permettent de transformer le courant continu en courant alternatif.



3. Le courant alternatif est transmis dans le réseau pour aller jusqu'au compteur Linky.

4. Le Linky permet d'être relié au réseau électrique. Il transmet les données de consommation et reçoit des ordres à distance. Il est également nécessaire pour la revente partielle ou totale.

# Enveloppe du Projet global

PROJET CLÉ EN  
MAINS

PRIMES & AIDES



## Le projet inclus :

- **Étude complète** avant projet
- **Demandes d'autorisations** auprès des différents organismes
- Fourniture des panneaux et de l'ensemble du matériel
- **Installation** des panneaux photovoltaïques  
*y compris micro-onduleurs et coffrets de protection*
- Vérification de la **conformité de l'installation** auprès du Consuel
- Traitement et suivi de l'**ensemble des démarches administratives**
- **Validation du dossier des primes** auprès des organismes compétents
- Accompagnement pour l'édition du **contrat d'achat auprès d'EDF OA**
- **SAV** disponible de **9h à 18h** tous les jours ouvrés

[illegible][illegible]

13 : Gain total prévisionnel sur 20 ans obtenu selon le prix du Kwh le jour de l'étude et selon une inflation du prix du Kwh de 8% annuellement avec une part d'autoconsommation de 70% sur la production photovoltaïque.

# Avantages du photovoltaïque

1. Participation à un devoir Éco-citoyen.
2. Production d'une énergie propre.
3. Plus value de votre bien immobilier.
4. Prise en charge des démarches administratives.
5. Création d'un revenu.
6. Économies importantes sur le long terme.

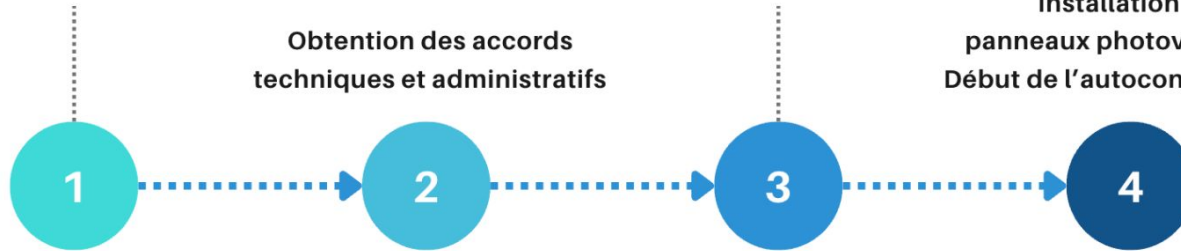


# Étapes de votre installation photovoltaïque

Réception de votre dossier  
d'étude après signature

DP Mairie

Installation des  
panneaux photovoltaïques  
Début de l'autoconsommation



**La planète vous remercie !**

# Votre satisfaction est notre priorité



Guy Deléon  
3 avis · 3 photos



★★★★★ il y a 3 jours **NOUVEAU**

Les équipes techniques de l'entreprise viennent de quitter mon domicile. La production et l'autoconsommation ont immédiatement démarré. Les équipes font un travail très propre et les intervenants sont agréables et courtois. J'espère que ... [Plus](#)



Sylvain Levrier  
7 avis · 3 photos



★★★★★ il y a 3 mois

Installation de 12 panneaux photovoltaïques le 10.09.2023 dans le Maine et Loire.  
Entreprise sérieuse, ponctuelle et qui travaille proprement.  
Nous pouvons suivre notre production sur une application.





**TOUS ENSEMBLE  
POUR LE CLIMAT**

**cop21.gouv.fr #COP21**

LA FRANCE S'ENGAGE  
POUR LE CLIMAT  
**EN AVANT  
LA COP21**



La COP21 est la 21ème édition de la Conférence des Parties ou Conférence des États Signataires. Il s'agit d'un sommet international visant à prendre des décisions pour limiter le réchauffement climatique. Elle a eu lieu en décembre 2015 et a donné naissance à un accord international sur le climat validé par les 195 pays participants.

LES OBJECTIFS FIXÉS PAR LA FRANCE ET L'EUROPE À L'HORIZON 2030 SONT DE DIVISER PAR 4 NOS ÉMISSIONS DE GAZ À EFFET DE SERRE ET DE PRODUIRE 30% DE NOS BESOINS EN ÉNERGIE GRÂCE AUX ÉNERGIES RENOUVELABLES.



### **EDF OA - Obligation d'achat**

Depuis la loi du 10 février 2000, l'État a confié à EDF la mission d'acheter l'énergie produite par les installations qui utilisent les énergies renouvelables.

### **Garantie minimum 20 ans**

Ainsi, l'état a édité un décret fixant le prix de rachat de l'électricité produite par les installations photovoltaïques. Ce prix est garanti pendant minimum 20 ans.



## Bilan Carbone Panneaux Photovoltaïques

D'un point de vue environnemental, l'impact des panneaux solaires est indéniable. Les panneaux solaires ont un bilan carbone nettement inférieur à celui des énergies fossiles. Pour chaque kilowattheure (kWh) d'électricité généré, l'énergie solaire émet environ 55 grammes de CO<sub>2</sub>, contre 400 à 1000 grammes pour les combustibles fossiles.

Le bilan carbone d'un panneau solaire est également influencé par son installation et son recyclage. Actuellement, 94% des composants d'un panneau solaire sont recyclables, y compris le verre, le silicium, les métaux comme l'aluminium et le cuivre, réduisant ainsi les déchets et les besoins en matières premières.



# Merci pour votre confiance



En soumettant ce formulaire, j'accepte que mes informations personnelles soient utilisées exclusivement dans le cadre de l'étude énergétique et de la relation commerciale éthique et personnalisée qui pourrait en découler si je le souhaite. "Vos données sont 100% confidentielles et aucun Spam ne vous sera envoyé". Dans le cas d'un accord commercial entre le client et l'entreprise CH2E, les données personnelles seront conservées et utilisées exclusivement dans le cadre du traitement et l'instruction du dossier à compter de leur collecte.

